⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-210601

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和60年(1985)10月23日

C 08 B 15/06

7133-4C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

劉発明の名称 セルロースカルバメート 製造方法

②特 願 昭60-49197

20出 願 昭60(1985)3月12日

優先権主張 図1984年3月12日図フインランド(FI)図840999

⑫発 明 者 ビグール・エクルンド フインランド国06100 ポルボー、ラーチミエヘンカツ

10 エイ 6

⑫発 明 者 クルト・エクマン フィンランド国06100 ポルボー、ヨーキカツ 23 ピーご

10

⑫発 明 者 オーリ・ツルーネン フィンランド国06400 ポルボー、ペートリンチ 2

@発 明 者 ヨウコ・ハツーネン フインランド国06150 ポルボー、コンパーシチ 12

⑪出 願 人 ネステ・オー・ワイ フインランド国02150 エスポー、カイラニエミ(番地な

し)

创代 理 人 弁理士 秋元 輝雄 外1名

最終頁に続く

明 細 警

1. 発明の名称

セルロースカルパメート製造方法

2. 特許請求の範囲

- (1) イソシアン酸とセルロースとを高温において反応させてセルロースカルパメートを製造する方法において、セルロースに合意させるピューレット又はピューレット・尿素混合物を適当な時間 170°0 以上に加熱してセルロースとイソシアと成立させ、これによつてセルロースとイソシアン酸との側の反応を完進せしめることを特徴とする方法。
- (2) 該加熱を170°~ 250°C にて行なりととを特 なとする特許請求の超囲第1項に記載の方法。
- (3) 鼓加熱を 220° C にて行なりことを特徴とする特許規
 の範囲第1項に記載の方法。
- (4) ピューレットの量がセルロース重量の3~50 wtがであり、かつ尿素の量がセルロース重量の0~95 wtがであることを特徴とする特許

請求の範囲第1項又は第2項のいずれかに記 戦の方法。

- (5) セルロースに混合されるビューレット又は ビューレット・尿素混合物が反応後にセルロ ースカルパメートから分離・回収されたビュ ーレット又はビューレット・尿素混合物自体 であることを特徴とする特許弱求の範囲第1 項,第2項,第3項又は第4項のいずれか一 つに配載の方法。
- (6) 工程中の反応楽品の消耗分は、敵ビューレットに対する尿素の必要量を添加することによつてメーキャップされることを特徴とする 特許請求の範囲第5項に記載の方法。
- (7) ビューレット又はビューレット・尿素混合物がアンモニウム格 液の形態でセルロースに添加され、しかる後に該アンモニウムが除去されることを特徴とする特許請求の範囲第1項,第2項,第3項,第4項,第5項又は第6項のいずれか一つに記載の方法。

3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明はイソシアン酸とセルロースの高温反 応によるセルロースカルパメートの製法に関する。 (従来技術)

フインランド特許第 61033 号及び向第 62318 号公報にはセルロースと尿素とからのアルカリ俗解性セルロース誘導体の製法が開示されている。 この投送した ひょう 事実に基づいている。 このイソシアン 酸と ロースと 反応して セルロース あいれ メートと 称 される アルカリ 可容性 セルロース 誘導体を生成する。 該反応は次式で示される。

かくして生じたセルロースカルパメートは洗浄 後、乾燥して長期間保存したり、 例えば繊維用の 場合にはアルカリ水溶液中に溶解することができ る。 該溶液からピスコース法と同様に紡糸又は押 出しによつてセルロースカルパメート 鞭椎又はフ

からの分離が必要である。 この分離工程があるために製造原価が高くなる。

(発明の目的)

本発明の目的はセルロースカルパメートの新製造方法であつて前記の欠点を有しない方法の提供にある。本発明によるイソシアン酸とセルロースカルパメート製造しているをではによるセルロースカルパメートを含有もしくは吸収しているセルロース、又はビューレットと尿系とのことで動切な時間だけ170°0以上に加照してセルロースカルパメート形成に十分なイソシアン酸との反応を完送させることにある。

(発明の構成)

本発明の基礎は、セルロースカルパメート製造においては尿素は実のところ不可欠の材料ではなく、代りにピューレット自体が使用可能であるという観察にもとづいている。尿素とイソシアン酸との付加物であるピューレットは 170°C 以上に加熱すると尿素とイソシアン酸に分解する。さらに

イルムが製造できる。乾燥状態のセルロースカルパメート は品質 の変化が無いことと、 給送が可能である点においてピスコース法のセルロースキサントゲン酸塩より有利である。セルロースキサントゲン酸塩は容液状態においてさえ貯蔵や輸送がきかない。

加熱によつて尿業がイソシアン酸とアンモニウムに分解する際には、 同時に剛反応が起こる。 副反応の一つはイソシアン酸と尿素との反応による ピューレットの生成であつて、 該ピューレットは カルパメート 反応終了後でも生成した カルパメート 中に 混在するので洗浄して除去しなければ ならない。 その うえ、 未反応又は未分解の 尿素ではか なりの 量にの ほる。

反応に受する化学聚品を回収して、これをプロセスに再利用しようとする努力はいかなる製造法においても自然に行なわれることである。 連続カルパメート法では、この意味でセルロースカルパメートから尿素の分離、 副生ビューレットの尿素

尿素はイソシアン酸とアンモニウムに分解する。 そこで尿素分解が開始できる程の 高温を使用する と、尿素の代りにピューレット又はピューレット ・尿素混合物を用いることが可能になる。

ビューレットを使用すると、プロセスが融通性 をもつようになる。

セルロースカルパメートの製造時には、ビューレットはイソシアン酸と尿素との付加物として生成するので、酸方法の観点からはビューレットをセルロースに付加させるべき試楽として使用することが最も適切であり、このものをセルロースの新パッチ処理の初期工程に直接リターンしてやるのが最も適当であるということが分かる。

ピューレット単独又はピューレット・尿素混合物のいずれも使用できる。工様中で消費されてカルパメートになる器素は尿素又はピューレットのいずれかの添加によつてメーキャップできる。

本発明の方法の使用温度は 170°~ 250°C、好ましくは約 220°C である。 250°C 以上では副反応が多く、好ましくない。

特開昭60-210601(3)

ピューレット所要ははセルロースの取放当り3~50 wt. * である。これより少量であるとイソシアン酸の生成量が少な過ぎ、一方これより多量を用いることは不経済でもあり、無駄になる。

所望であれば、ビューレットに加えて、炭茶を用いることができる。尿器の益は、セルロースとビューレットの合計其並当り0~95 wt.5 である。

本発明の方法を用いてセルロースカルパメートを製造する際には、該ビューレット又は尿素・ビューレット混合物はカルパメート反応終了後に生成物から洗浄・除去された未反応のビューレット、又はビューレット・尿素混合物から成ることができる。

該ピューレットは原料セルロース中に、例えば 選当な器剤に経解して添加する。ピューレット及 び尿業との関連で選切な器剤の一つは液体アンモ ニウムである。この場合、低温を用いるか、又は 加圧下で格解させるかのいずれかである。必要量 のピューレット、又はピューレット・尿素温合物 をアンモニウム中に格解し、緻密液でセルロース を含皮させてから、アンモニウムを蒸発・除去する。このセルロースはゆるいチェイン又はウェブ状である。吸収時間は飲砂又は被時間の範囲で変わるが、十分なピューレットがセルロース繊維に施こされるならば、 該時間は臨界的なものではない。セルロースのアンモニウム処理は、 例えばワイヤ上で実施できる。

カルパメート製造用のセルロースは前処選して、 その重合度を低下させたものを用いてもよい。と の重合展調節は、例えばアルカリ処理义は放射線 処理によつて行なりと効果がある。

セルロースとピューレットの加級は、例えば加 熱室中で行なうか、又はピューレットを含むセル ロースウェプ又はマットを一定温度の液体中で 通して行なう。ウェプ形態のセルロースはワイヤ その他によつて保持して処理を行なうことができ る。液体浴を用いる際には、ピューレット又は尿 繁を裕解しない液体を選択する。低温沸とう性の 液体は、反応完結後に蒸発・除去し易い。通当な 番剤として、低那点を有する芳香族又は脂肪族

化水紫類を挙げるととができる。

反応終了後、最終生成物を例えば乾燥メタノールで1回又は数回、 洗浄してから乾燥する。 この 破終生成物は、 液体 アンモニウム で洗浄するのが さらに好ましく、 かくすると洗液として用いた ピューレットと尿素を含有するアンモニウム 混合物 を直接再使用できるという利益がある。

本発明の出発材料であるセルロースは、セルロース含有のウンドセルロース又は綿、又は他の天然種雄もしくは合成種維である。またセルロースは、例えば誤白したもの、水和セルロース、アルカリセルロース、 酸処理セルロースのような形態で使用することもできる。

(寒 焔 例)

次に実施例を述べる。

與施例 1

トウヒ(BPFuce) 誤白 サルフアイト セルロースをシート状(700 P/m²)にて直合度 (DP) が420 になるように 放射線処理した。 放射は 400 EeV の電子級にて行なつた。 次いで該シートを一

35°C において5 wt.4 ビューレット含有液体アンモニウムで5 分間含浸処理した。 数時間かけて室温で液体アンモニウム除去したが、 セルロース中に残留したビューレット 登はセルロース重 豊の 13 wt. 4 であつた。

ピューレット含及シートを加熱して220°C及び240°C において加熱板間でプレスした。加熱時間は220°C にて5分、240°C にて2分であつた。酸シートを水で3回、メタノールで1回洗浄した。カルバメートをスペクトル分析(IR, 130 NMR)及び化学分析によつて定量した。-5°Cの10 wt. 5 NaOH 密液中にシートを密かした密液を調製し、液中のカルバメート含量が5.7 wt. 5 になるようにした。酸溶液を用いてクロッギングナンバー(clogging number)と粘度とを測定した。第1 表に結果を示す。

| 袭 | 1 |
|---|---|
|---|---|

| | 時間 | 温度, C | DР | | クロツ ギング ナンパー | 8 | セルロース 含量。多 |
|---|----|----------|-----|-----|--------------------|----|------------|
| - | 5 | 220 | 290 | 1.3 | 3525 | 25 | 5.7 |
| | 2 | 240 | 341 | 1.3 | 6060 | 70 | 5.7 |

实施例2

10 wt. 8 ピューレット含有の含皮粉液を用いて、 災施例 1 を繰り返えしたが、アンモニウム蒸発後、 セルロース中に22 wt. 8 のピューレットが残留して いた。結果を餌2 姿に示す。

| g | 時間, | 盛度, C | DP | | クロツ ギング ナンパー | | セルロース 含量 , 多 |
|---|-----|-----------------|-----|-----|--------------------|-----|-----------------|
| | 1 | 220 | 406 | 1.3 | 80000 | 55 | 4.8 |
| | 2 | 220 | 357 | 1.4 | 950 | 83 | 6 |
| | 3 | 220 | 320 | 1.6 | 800 | 70 | 6 |
| | 4 | 220 | 316 | 1.7 | 3700 | 83 | 6 |
| | 5 | 220 | 300 | 1.8 | 800 | 51 | 6 |
| | 1 | 240 | 413 | 1.6 | 6900 | 7.7 | 5.4 |
| | 2 | 240 | 348 | 1.8 | 13000 | 82 | 5.5 |

與施例3

トゥヒ製白サルフアイトセルロース(DP 400) から成るシート(20×20m)を契施例1と同様に 液体アンモニウム中で含長処理した。このアンモニウムは6 Wt 多のピューレット及び 4 Wt . 多の尿素 を含有していた。室虚にてアンモニウムを蒸発し たところ、該シートはピューレットと尿器との合

針を22世のを含んでいた。

次いで眩シートを 1.5 分間、 230°C で加熱板間で加熱した。次いでシートを液体アンモニウムで洗浄した。

シートを 6 wt. 9 機 度になるように 10 wt. 9 Na OH 裕 液 中 に 裕解 し た と こ ろ 、 液 の ク ロ ツ ギ ン グ ナ ン パー は 1500、 粘度 は 120 B. で あ つ た 。 カ ル パ メ ー ト の 鈕 業 含 有 盤 は 1.5 wt. 9 で あ つ た 。

代理人 秋 元 輝



外 1 名

第1頁の続き

フィンランド国00960 ヘルシンキ、メリコルチンチ 1 砂発 明 者

フインランド国06100 ポルボー、クリエンチ 1 エイ

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.